

# Une équipe engagée

- + des repas équilibrés et de qualité
- + une priorité aux produits de saison
- + lutter contre le gaspillage alimentaire

**= J'AI CHOISI  
LE BIO !**



**Le bio, bon pour (tout) le monde**



**FRANÇOIS, CHEF EN  
RESTAURATION SCOLAIRE**



CAMPAGNE FINANCÉE  
AVEC LE CONCOURS  
DE L'UNION EUROPÉENNE

